

# EPOXYCOAT-S

Dvokomponentni epoksidni premaz. Idealan za bazene.

## OPIS

EPOXYCOAT-S je dvokomponentni, obojeni epoksidni sustav s otapalima, koji nudi visoku tvrdoću i otpornost na habanje. Otporan je na kiseline, lužine, naftne derivate, otapala, vodu, morsku vodu itd.

Certificiran prema EN 1504-2, klasificiran kao premaz za površinsku zaštitu betona. Broj certifikata: 2032-CPR-10.11. Oznaka CE.

## POLJA PRIMJENE

EPOXYCOAT-S se koristi kao zaštitni i dekorativni premaz na cementnim podlogama, uključujući beton, žbuku, cementne estrije itd., i na metalnim površinama. Pogodan za industrijske pogone, laboratorije, klaonice, tvornice konzervirane hrane, tvornice za proizvodnju vina, benzinske postaje, automehaničarske radionice itd. Dobro je prilagođen za bojanje bazena.

Također je pogodan za površine u kontaktu s hranom prema W-347, EPA 330.5 i EPA 110.2.

## TEHNIČKA SVOJSTVA

Baza: dvokomponentna epoksidna smola  
Boje: RAL 9003 (signalno bijela),  
RAL 1013 (kamenica bijela, sustav pješčanih tepiha), plava kao bazen i ostale boje po narudžbi  
Viskoznost: 4.000 +/- 500 mPa.s na +23°C  
Gustoća: 1,34 kg/l  
Omjer miješanja (A:B): 100:20 po težini  
Vrijeme upotrebe: cca. 80 min na +20°C  
Volumenski udio suhe tvari: ~75%  
Stupanj sjaja: 17, Satin  
(EN ISO 2813: < 60, na 60°C)  
Minimalna temperatura stvrdnjavanja: +8°C  
Prohodnost: nakon 24 h na +23°C  
Vrijeme ponovnog nanošenja: nakon 24 h na +23°C  
Konačna čvrstoća: nakon 7 dana na +23°C  
Otpornost na habanje: < 3000 mg (EN ISO 5470-1)

Kapilarna apsorpcija i propusnost vode:  
0,01 kg/m<sup>2</sup>·h 0,5

(EN 1062-3, zahtjev EN 1504-2: w < 0,1)

Otpornost na toplinski šok:

a) Bez mjehurića, (EN 13687-5) pukotina ili delaminacije

b) Ispitivanje pull-off testom: ≥ 2 N/mm<sup>2</sup>

Otpornost na udar: 6 Nm (Klasa I)  
(EN ISO 6272-1)

Čvrstoća prijanjanja testom pull-off testa

(EN 1542): > 3 N/mm<sup>2</sup> (točka loma betona)

Reakcija na vatru: Euroklasa F (EN 13501-1)

Čišćenje alata:

Alate treba očistiti otapalom SM-25  
odmah nakon upotrebe.

## UPUTE ZA KORIŠTENJE

### 1. Priprema podloge

Površina koja se premazuje treba biti:

- Suha i stabilna.
- Bez materijala koji bi mogli spriječiti prijanjanje, npr. prašine, rastresitih čestica, masnoće itd.
- Zaštićena od djelovanja vlage odozdo.

Također, treba ispunjavati sljedeće zahtjeve:

#### a) Cementne podloge

Kvaliteta betona: najmanje C20/25

Kvaliteta cementnog estriha:

sadržaj cementa 350 kg/m<sup>3</sup>

Starost: najmanje 28 dana

Sadržaj vlage: < 4%

#### b) Željezne ili čelične podloge

Trebaju biti bez hrđe ili prljavštine koja bi mogla umanjiti prijanjanje.

Ovisno o prirodi podloge, treba je pripremiti četkanje, brušenje, glodanje, pjeskarenje, vodeno pjeskarenje, sačmarenje itd. Nakon toga, površinu treba očistiti od prašine usisavačem visoke usisne snage.

# EPOXYCOAT-S

## a) Cementne površine

Površine na bazi cementa premažu se epoksidnom impregnacijom DUROFLOOR-BI u jednom sloju ili EPOXYCOAT-S razrijeđenim (10-20% težinski) sa specijalnim otapalom SM-27. Potrošnja DUROFLOOR-BI: ~ 150 g/m<sup>2</sup> EPOXYCOAT-S treba nanijeti unutar 24 sata od nanošenja temeljnog premaza, pod uvjetom da se osuši.

## b) Površine hidroizolirane s AQUAMAT-ELASTIC

Površine hidroizolirane s AQUAMAT-ELASTIC premažu se epoksidnim temeljnim premazom na bazi vode EPOXYPRIMER 500, razrijeđenim s vodom do 30% težinski. Proizvod se nanosi četkom ili valjkom u jednom sloju. Potrošnja EPOXYPRIMER 500: 150-200 g/m<sup>2</sup> EPOXYCOAT-S treba nanijeti unutar 24-48 sati od nanošenja temeljnog premaza i čim sadržaj vlage padne ispod 4%.

## c) Metalne površine

Metalne površine se temeljno premažu antikorozivnim epoksidnim premazom EPOXYCOAT-AC u 2 sloja.

Potrošnja: 150-200 g/m<sup>2</sup> /sloj. EPOXYCOAT-S treba nanijeti unutar 24 sata od nanošenja temeljnog premaza, pod uvjetom da se osušio.

## 3. Miješanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su pakirane u dvije odvojene posude, u ispravnom unaprijed određenom omjeru miješanja po težini. Prije miješanja, komponenta A se mehanički miješa 1 minutu. Zatim se sva komponenta B dodaje komponenti A i dvije komponente se kontinuirano miješaju oko 5 minuta mikserom niske brzine (300 o/min) dok se ne dobije jednolična smjesa. Važno je dobro promiješati smjesu blizu stranica i dna posude kako bi se postigla jednolika disperzija učvršćivača. Kako bi se osiguralo dobro miješanje, smjesa se ulijeva u čistu posudu i ponovno miješa najmanje 1 minutu dok ne postane potpuno homogena.

4. Nanošenje - Potrošnja EPOXYCOAT-S se koristi kakav jest ili razrijeđen do 5% po težini sa specijalnim otapalom SM-27. Nanosi se valjkom, četkom ili prskanjem u najmanje 2 sloja. Drugi sloj se može nanijeti nakon što se prvi osuši, ali unutar 24 sata. Potrošnja: 200-300 g/m<sup>2</sup> /sloj.

## PAKIRANJE

EPOXYCOAT-S se isporučuje u spremnicima (A+B) od 2 kg, 9,6 kg i 28,8 kg, s komponentama A i B u fiksnom omjeru težine.

## SKLADIŠTENJE

12 mjeseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnoj zatvorenoj ambalaži, na mjestima zaštićenim od vlage i izravne sunčeve svjetlosti. Preporučena temperatura skladištenja između +5°C i +35°C.

## OZNAKE

- Na obradivost epoksidnih materijala utječe temperatura. Idealna temperatura nanošenja je između +15°C i +25°C, pri čemu proizvod postiže optimalnu obradivost i vrijeme stvrdnjavanja. Sobna temperatura ispod +15°C produžiti će vrijeme stvrdnjavanja, dok će temperatura iznad +30°C skratiti. Preporučuje se zimi blago zagrijati proizvod i pohraniti ga u hladnoj prostoriji prije nanošenja ljeti.
- EPOXYCOAT-S sadrži otapala. U slučaju nanošenja u zatvorenim prostorijama, treba poduzeti mjere za dobru ventilaciju.
- Veza između uzastopnih slojeva može biti ozbiljno narušena vlagom ili prljavštinom.
- Slojeve epoksida treba zaštititi od vlage 4-6 sati nakon nanošenja. Vлага može izbijeliti površinu i/ili je učiniti ljepljivom. Također može ometati stvrdnjavanje. Izbljedjele ili ljepljive slojeve na dijelovima površine treba ukloniti brušenjem ili glodanjem i ponovno nanijeti.
- U slučaju da je vrijeme ponovnog premazivanja dulje od očekivanog ili se stari podovi prekrivaju, površinu treba temeljito očistiti i izbrusiti prije nanošenja novog sloja.
- Nakon stvrdnjavanja, EPOXYCOAT-S je potpuno siguran za zdravlje.
- Molimo pročitajte upute za sigurnu upotrebu i mjere opreza napisane na ambalaži prije upotrebe.

# EPOXYCOAT-S

## HLAPLJIVI ORGANSKI SPOJEVI (VOC)

Prema Direktivi 2004/42/EZ (Prilog II, tablica A), maksimalni dopušteni sadržaj VOC-a za podkategoriju proizvoda j, tip SB, iznosi 500 g/l (2010.) za proizvod spreman za upotrebu. Proizvod EPOXYCOAT-S spreman za upotrebu sadrži maksimalno 500 g/l VOC-a.



2032

### ISOMAT S.A.

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

### 2032-CPR-10.11

### EN 1504-2

Surface protection products  
Coating

DoP No.: EPOXYCOAT-S/1822-01

Abrasion resistance: < 3,000 mg

Capillary absorption:  $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock:  $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion:  $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

### ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

[www.isomat.eu](http://www.isomat.eu) e-mail: [support@isomat.eu](mailto:support@isomat.eu)