

EPOXYCOAT-W

Dvokomponentni epoksidni premaz na bazi vode

OPIS

EPOXYCOAT-W je dvokomponentni, obojeni epoksidni sustav na bazi vode koji nudi visoku čvrstoću i otpornost na habanje zidova i podova. Otporan je na kiseline, lužine, naftne derivate, vodu i morsku vodu. Idealan je za unutarnju upotrebu i preferirani je izbor u primjenama gdje upotreba otapala može predstavljati problem. Certificiran prema normi EN 1504-2 i klasificiran kao premaz za površinsku zaštitu betona. Broj certifikata: 2032-CPR-10.11.

Također certificiran prema normi EN 13813 i klasificiran kao materijal za podni premaz tipa SR-B2,0-AR0,5-IR5. Oznaka CE. EPOXYCOAT-W je dobio Izjavu o ekološkom proizvodu (EPD) nakon procjene utjecaja na okoliš tijekom njegovog životnog ciklusa. Registracijski broj: EPD-IES-0009186, Međunarodni EPD® sustav.

POLJA PRIMJENE

EPOXYCOAT-W se koristi kao zaštitni i dekorativni premaz na podovima i zidovima, na cementnim podlogama (npr. beton, žbuka, estrih itd.) i metalnim površinama.

Primjena na zidovima:

Pogodno za industrijske objekte, radionice, klaonice, tvornice konzervirane hrane, vinarije, tunele itd.

Primjena na podovima:

Pogodno za podove gdje se očekuje srednje mehaničko naprezanje, kao što su skladišta i parkirališta. Pogodno za površine u kontaktu s hranom prema W-347, EPA 330.5 i EPA 110.2. EPOXYCOAT-W, u kombinaciji s tiksotropnim cementnim reparaturnim mortom MEGACRET-50 THIXO, uspješno je testiran kao prikladan premaz za zaštitu unutarnjih ovojnica tunela, u skladu sa smjernicama ÖBV-a "Premazi za tunele" (ÖBVMerkblatt Tunnelbeschichtungen).

TEHNIČKA SVOJSTVA

Baza: 2-komponentna epoksidna smola

Boje: RAL 7035 (svijetlosiva)

i može se nijansirati u druge RAL boje putem dostupnih baza P i TR

Viskoznost: 4200 mPa.s (+ 23°C)

Gustoća: 1,32 kg/l

Omjer miješanja (A:B): 100:23 po težini

Vrijeme upotrebe: ~ 90 min (+20°C)

Udio suhe tvari: ~ 69%

Minimalna temperatura stvrdnjavanja: +8°C

Prohodnost: nakon 24 h (+ 23°C)

Vrijeme nanošenja sljedećeg sloja:

nakon 8-48 h (+ 23°C)

Konačna čvrstoća: nakon 7 dana (+ 23°C)

Otpornost na habanje: < 3000 mg (EN ISO 5470-1)

Kapilarna apsorpcija i propusnost vode:

0,01 kg/m²·h 0,5

(EN 1062-3, zahtjev EN 1504-2: w < 0,1)

Otpornost na toplinski šok:

a) Bez mjehurića, (EN 13687-5) pukotina ili delaminacije

b) Ispitivanje pull-offom: ≥ 2 N/mm²

Otpornost na udar: 5 Nm (Klasa I) (EN ISO 6272-1)

Čvrstoća prianjanja po ispitivanju pull-offom:

> 3 N/mm² (EN 1542) (točka loma betona)

EPOXYCOAT-W

Propusnost za CO₂: Sd > 200 m (EN 1062-6)
Reakcija na vatru: Euroklasa B-s1,d0*
(EN 13501-1)
Tvrdća SHORE D: 75
Otpornost na habanje: < 50 m (EN 13892-4)
(EN 13892-4)* Broj izvješća: 20/23451-1854,
APPLUS Laboratoriji.

Svojstva prema ÖBV smjernicama

Toplinska kompatibilnost –

Ciklusi smrzavanja i odmrzavanja
s uranjanjem u soli za odmrzavanje:

bez pukotina $\geq 0,1$ mm, (EN 13687-1) šupljina, ili
vremenskih utjecaja

Toplinska kompatibilnost – Ciklusi grmljavine

(termički šok): bez pukotina $\geq 0,1$ mm,

(EN 13687-2) šupljina, ili vremenskih utjecaja

Prodiranje klorida nakon

izlaganja smrzavanju i odmrzavanju: Prolazi,
(EN 14629) na dubini od 5-10 mm

unutar betonske mase

Otpornost na mokro trljanje:

Klasa I (< 5 m) (EN 13300)

Vrijednost refleksije vidljive svjetlosti:

LRV (RAL 1015) (BS 8493) 72 (Klasa 70)

Čišćenje alata:

Alate treba odmah očistiti vodom
nakon upotrebe.

Također, treba ispunjavati sljedeće zahtjeve:

a) Cementne podloge

Kvaliteta betona: najmanje C20/25

Kvaliteta cementnog estriha:

sadržaj cementa 350 kg/m³

Starost: najmanje 28 dana

Sadržaj vlage: manje od 4%

b) Željezne ili čelične podloge

Trebaju biti bez hrđe ili bilo kakve prljavštine koja
sprječava prijanjanje. Ovisno o prirodi
podloge, treba je tretirati četkom,
brušenjem, pjeskarenjem, sačmarenjem, vodenim
pjeskarenjem itd. Nakon toga, površinu treba
očistiti od prašine usisavačem visoke usisne snage.

2. Prednamaz

a) Cementne podloge

Površine na bazi cementa premažu se
predpremazom EPOXYCOAT-W razrijeđenim vodom
do 20% težinski.

Potrošnja EPOXYCOAT-W: ~ 150 g/m².

b) Metalne podloge

Metalne podloge se premažu antikorozivnim
epoksidnim premazom EPOXYCOAT-AC u jednom ili
dva sloja.

Potrošnja EPOXYCOAT-AC: ~ 150 g/m²/sloju.

3. Miješanje EPOXYCOAT-W

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su pakirane u
dvije odvojene posude, u ispravnom unaprijed
određenom omjeru miješanja po težini.

Prije miješanja, komponenta A se miješa

mehanički 1 minutu. Zatim se sva komponenta B

dodaje komponenti A i dvije komponente

se kontinuirano miješaju oko 5 minuta miješalicom niske
brzine (300 o/min) dok se ne dobije jednolična smjesa.

Važno je dobro promiješati smjesu blizu
bočnih i dna posude kako bi se postigla
jednolika disperzija učvršćivača. Kako bi se osiguralo
temeljito miješanje, smjesa se ulijeva u istu
posudu i ponovno miješa najmanje 1 minutu dok ne
postane potpuno homogena.

UPUTE ZA KORIŠTENJE

1. Podloga

Površina koju treba premazati treba biti:

- Suha i stabilna.
- Bez materijala koji bi mogli umanjiti prijanjanje,
npr. prašine, rastresitih čestica, masnoće itd.
- Zaštićena od utjecaja vlage odozdo.

EPOXYCOAT-W

4. Nanošenje – Potrošnja

EPOXYCOAT-W treba nanijeti nakon što se temeljni premaz osuši, ali unutar 48 sati.

Ovisno o željenom rezultatu završne obrade površine, postoje dvije metode nanošenja:

a) Glatka završna obrada

EPOXYCOAT-W se nanosi kakav jest ili razrijeđen s vodom do 10% težinski valjkom, četkom ili prskanjem u najmanje dva sloja. Drugi sloj slijedi nakon sušenja prvog, ali unutar 48 sati.

Potrošnja:

- Nanošenje na zidove: 150-250 g/m²/sloj
- Nanošenje na podove: 250-300 g/m²/sloj

b) Protuklizni završni sloj za podove

EPOXYCOAT-W se nanosi kakav jest ili razrijeđen s vodom do 10% težinski valjkom, četkom ili prskanjem u najmanje dva sloja.

Potrošnja: 250-300 g/m²

Zatim se kvarcni pijesak veličine čestica 0,1-0,4 mm ili 0,3-0,8 mm posipa po još svježem sloju EPOXYCOAT-W kako bi se osigurala željena razina protukliznosti.

Potrošnja kvarcnog pijeska: cca. 3 kg/m²

Nakon što se EPOXYCOAT-W stvrdne, sva labava zrna treba ukloniti usisavačem s visokim usisavanjem. Na kraju se nanosi brtveni sloj EPOXYCOAT-W kakav jest ili razrijeđen s vodom do 10% težinski.

Potrošnja: 400-600 g/m².

PAKIRANJE

EPOXYCOAT-W se isporučuje u spremnicima (A+B) od 3 kg i 9 kg, s komponentama A i B koje se isporučuju u odvojenim spremnicima s fiksnim omjerom miješanja.

SKLADIŠTENJE

12 mjeseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnoj, neotvorenoj ambalaži, na temperaturi između +5°C i +35°C. Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti i smrzavanja.

OZNAKE

- Na obradivost epoksidnih materijala utječe temperatura. Idealna temperatura za nanošenje kreće se između +15°C i +25°C kako bi se proizvod lako koristio i stvrdnjavao prema propisima. Sobna temperatura ispod +15°C produžiti vrijeme stvrdnjavanja, dok e temperature iznad +30°C ubrzati. Preporučuje se da se proizvodi blago predgriju zimi, dok se ljeti materijali moraju čuvati u hladnoj prostoriji prije nanošenja.
- Veza između uzastopnih slojeva može biti ozbiljno narušena vlagom ili prljavštinom prisutnom između njih.
- U slučaju da je vrijeme ponovnog premazivanja dulje od očekivanog ili u slučaju da se stari podovi ponovno prekrivaju, površinu treba temeljito očistiti i izbrusiti prije nanošenja novog sloja.
- Prije upotrebe pročitajte upute za sigurnu upotrebu i mjere opreza napisane na ambalaži.
- EPOXYCOAT-W namijenjen je samo za profesionalnu upotrebu.

HLAPLJIVI ORGANSKI SPOJEVI (VOC)

Prema Direktivi 2004/42/EZ (Prilog II, tablica A), maksimalni dopušteni sadržaj VOC-a za podkategoriju proizvoda j, tip WB, iznosi 140 g/l (2010.) za proizvod spreman za upotrebu. Proizvod EPOXYCOAT-W spreman za upotrebu sadrži maksimalno 140 g/l VOC-a.

EPOXYCOAT-W

 2032
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece 12
2032-CPR-10.11 DoP No.: EPOXYCOAT-W/1825-01 EN 1504-2 Surface protection products Coating Abrasion resistance: < 3000 mg Capillary absorption: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ Resistance to thermal shock: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ Impact resistance: Class I Adhesion strength: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ Reaction to fire: Euroclass B-s1,d0 Dangerous substances comply with 5.3


ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 22
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR5 Synthetic Resin screed material for use internally in buildings DoP No.: EPOXYCOAT-W / 1884 Reaction to fire: F _{fl} Release of corrosive substances: SR Water permeability: NPD Wear resistance: AR0,5 Bond strength: B2,0 Impact resistance: IR5 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS
HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece
T +30 2310 576000
www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu