

EPOXYPRIMER-500

Dvokomponentni epoksidni temeljni premaz na bazi vode

OPIS

EPOXYPRIMER-500 je dvokomponentni epoksidni sustav na bazi vode. Pruža visoku tvrdoću i otpornost na abraziju. Može se nanositi na suhe ili blago vlažne podloge, bez stajće vode. Certificiran prema EN 13813 i klasificiran kao SR-B2,0. Oznaka CE. EPOXYPRIMER-500 je dobio Deklaraciju o ekološkom proizvodu (EPD) nakon procjene utjecaja na okoliš tijekom njegovog životnog ciklusa. Registracijski broj: S-P-09185, Međunarodni EPD® sustav.

POLJA PRIMJENE

EPOXYPRIMER-500 se koristi kao temeljni premaz za ISOFLEX-PU 500 i druge poliuretanske sustave, kada se nanosi na neupijajuće podloge ili stare slojeve hidroizolacije. Može se koristiti i kao temeljni premaz, kao i za pripremu (uz dodatak kvarcnog pijeska) materijala za popravak (punjenje) cementnih podloga, kao što su beton ili cementni estriži, koji će biti prekriveni DUROFLOOR epoksidnim smolama.

TEHNIČKA SVOJSTVA

Baza: dvokomponentna epoksidna smola
Boja: žućkasta
Viskoznost (A): 900 mPa.s
Viskoznost (B): 4400 mPa.s
Viskoznost (A+B): 8000 mPa.s
Gustoća (A): 1,1 kg/l
Gustoća (B): 1,0 kg/l
Gustoća (A+B): 1,02 kg/l
Omjer miješanja (A:B): 25:75 po težini
Vrijeme upotrebe: cca. 60 min na +20°C
Minimalna temperatura stvrdnjavanja: +8°C
Prohodnost: nakon 18 h na +23°C
Nanošenje sljedećeg sloja: nakon 24 h na 23°C
Konačna vrstoća: nakon 7 dana na +23°C

Prianjanje: > 3 /mm² (lom betona)

Čišćenje alata:

Alat treba odmah očistiti vodom nakon upotrebe.

UPUTE ZA UPOTREBU

1. Priprema podloge

Podloge koje se premazuju trebaju biti:

- Stabilne.
- Bez materijala koji bi mogli umanjiti prianjanje, npr. prašine, rastresitih estica, masnoće itd.
- Zaštićene od utjecaja vlage odozdo.

U slučaju nanošenja epoksidnih smola iz DUROFLOOR sustava, moraju ispunjavati sljedeće zahtjeve:

Kvaliteta betona: najmanje C20/25

Kvaliteta cementnog estriha:

sadržaj cementa 350 kg/m³

Osim toga, podloge treba pripremiti

četkanjem, brušenjem, glodanjem, pjeskarenjem, vodenim pjeskarenjem, sačmarenjem itd., ovisno o njihovoj prirodi. Zatim površinu treba dobro očistiti od prašine usisavačem s visokim usisavanjem.

2. Miješanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su pakirane u dvije odvojene posude, s ispravnim unaprijed određenim omjerom miješanja po težini. Cijeli sadržaj komponente B dodaje se komponenti A. Dvije komponente treba miješati oko 2-3 minute mikserom male brzine (300 o/min), dok smjesa ne postane ujednačena. Važno je dobro promiješati smjesu blizu stijenki i dna posude, kako bi se postigla ujednačena disperzija učvršćivača. Dodavanje vode (10-30% po težini) tada će osigurati da smjesa postigne željenu obradivost.

EPOXYPRIMER-500

3. Nanošenje - Potrošnja

Ovisno o namjeni, EPOXYPRIMER500 se može koristiti na sljedeće načine:

a) Kao temeljni premaz za ISOFLEX-PU 500

Podloga se premazuje s EPOXYPRIMER-500, razrijeđenim vodom do 30% težinski. Proizvod se nanosi etkom ili valjkom u jednom sloju.

Potrošnja: 150-200 g/m² Ovisno o vremenskim uvjetima, ISOFLEXPU 500 se nanosi unutar 24-48 sati od nanošenja temeljnog premaza, čim sadržaj vlage padne ispod 4%.

b) Kao temeljni premaz za epoksidne smole

Podloga se premazuje temeljnim premazom EPOXYPRIMER-500, razrijeđenim vodom do 30% težinski. Proizvod se nanosi etkom ili valjkom u jednom sloju. Potrošnja: 150-200 g/m².

Nakon što se temeljni premaz osuši, sve postojeće nedostatke (pukotine, rupe) treba popuniti s EPOXYPRIMER 500, pomiješanim s kvarcnim pijeskom veličine estica 0- 0,4 mm (ili Q35) u omjeru 1:2 do 1:3 težinski. Kvalificirani sustav DUROFLOOR nanosi se unutar 24-48 sati od nanošenja temeljnog premaza i odmah kada sadržaj vlage u sloju EPOXYPRIMER-500 padne ispod 4%. U slučaju da sadržaj vlage u sloju EPOXYPRIMER-500 ostane iznad 4% nakon 48 sati, treba slijediti isti postupak. U slučaju da se DUROFLOOR nanosi izvan gore navedenih vremenskih ograničenja, kvarcni pijesak veličine estica 0,3-0,8 mm treba posipati po površini dok je temeljni premaz još svjež, kako bi se osiguralo dobro prijanjanje. Nakon što se temeljni premaz stvrdne, sva labava zrna treba ukloniti usisavačem s visokom usisnom snagom.

PAKIRANJE

EPOXYPRIMER-500 dostupan je u spremnicima (A+B) od 1 kg, 4 kg, 10 kg i 20 kg, s komponentama A i B u fiksnoj omjeru težine.

SKLADISTENJE

12 mjeseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnoj neotvorenoj ambalaži, na temperaturama između +5°C i +35°C. Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti i smrzavanja.

OZNAKE

- Preporučuje se provjeriti kompatibilnost s podlogom prije nanošenja proizvoda na plastične podloge (npr. PVC, polikarbonatne ploče).
- Na vrijeme rada epoksidnih materijala utječe temperatura okoline. Idealna temperatura nanošenja je između +15°C i +25°C, pri čemu proizvod postiže optimalnu obradivost i vrijeme stvrdnjavanja. Sobna temperatura ispod +15°C produžuje vrijeme stvrdnjavanja, dok je temperatura iznad +30°C skratiti vrijeme stvrdnjavanja. Preporučuje se blago predgrijavanje proizvoda zimi i skladištenje proizvoda u hladnoj prostoriji prije nanošenja ljeti.
- U slučaju da je vrijeme ponovnog nanošenja (između uzastopnih slojeva) dulje od predviđenog ili u slučaju da se stari podovi ponovno prekrivaju, površinu treba temeljito očistiti i izbrusiti prije nanošenja novog sloja.
- Nakon stvrdnjavanja, EPOXYPRIMER-500 je potpuno siguran za zdravlje.
- Molimo pročitajte sigurnosne upute napisane na ambalaži prije upotrebe.
- EPOXYPRIMER-500 namijenjen je samo za profesionalnu upotrebu.

HLAPLJIVI ORGANSKI SPOJEVI

Prema Direktivi 2004/42/EZ (Prilog II, tablica A), maksimalni dopušteni sadržaj VOC-a za podkategoriju proizvoda j, tip WB iznosi 140 g/l (2010.) za proizvod spreman za upotrebu. Proizvod EPOXYPRIMER-500, spreman za upotrebu, sadrži maksimalno 140 g/l VOC-a.

EPOXYPRIMER-500



ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

14

EN 13813 SR-B2,0

DoP No.: EPOXYPRIMER 500/1832-01

Primer

Reaction to fire: NPD

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: NPD

Adhesion: B2,0

Impact resistance: NPD

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu